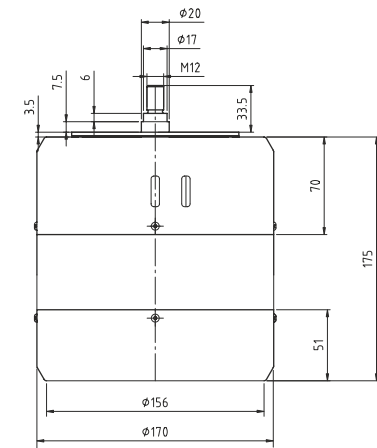


TECHNISCHE PARAMETER Inertialerreger S 51112-IN

Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{rms} ¹	125/70 N
Frequenzbereich	2 - 2000 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	9 mm
Max. Geschwindigkeit	1,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen	0,98/0,54 g
Axiale Federsteifigkeit	20 N/mm
Masse Schwingssystem	0,35 kg
Gesamtmasse	13 kg
Ankopplung	M12

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004



LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang: Schwingerreger Leistungsverstärker Verbindungskabel (3 m) Anschlusskabel Verstärker (1,5 m) (SCHUKO Stecker)	Optionen: Kabelverlängerung Werksabnahme	Besondere Merkmale: Hohe Quersteifigkeit Leichtbauweise durch Nutzung von Seltene Erden-Magnet Geringer Wartungsaufwand Made in Germany Bedienungsanleitung komplett in Deutsch Servicehotline
--	---	--

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker BAA 120

Sinuskapazität _{rms}	120 VA
Frequenzbereich (Kleinsignal/Großsignal)	DC - 100 kHz / 40 Hz - 25 kHz
Spannungs-/Strom-Modus	ja/ja
Spannung _{rms} , max.	22 V
Strom _{rms} , max.	5,5 A
Signaleingangsspannung _{pk}	3,5 V
Klirrfaktor THD (Frequenzbereich 40 Hz bis 5 kHz)	< 0,05 %
Signal-/Rauschabstand	> 100 dB
Gesamtmasse	9 kg
Maße (BxHxT)	440 x 90 x 290 mm
Stromversorgung (Standard)	1 ~ / N / PE 230 V ± 5% 50 Hz SCHUKO-Stecker
Empfohlene Absicherung (Standard)	16 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 230 V (Verstärker)	100 VA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Clipping
Besondere Merkmale:	
- Hoher Signal-/Rauschabstand von > 100 dB	
- Monitorausgänge für Spannung und Strom	

