

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerregger S 55240/LSS-250

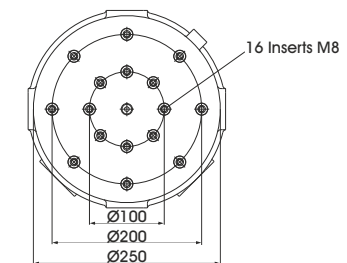
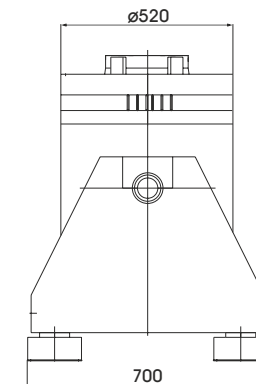
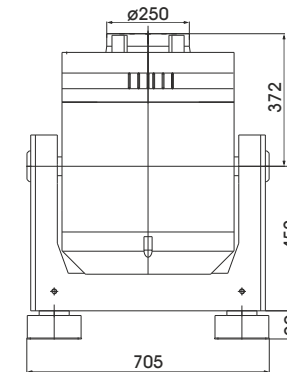
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	4000/3400/10000 N
Frequenzbereich	1 - 2000 Hz
Hauptresonanz	>2000 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak ³	100 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	2,0/2,0/4,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	37/30/74 g
Axiale Federsteifigkeit	elektronisch einstellbar
Masse Schwingssystem (±5%)	12,0 kg
Max. Nutzlast	50 kg
Gesamtmasse	800 kg
Armaturdurchmesser	250 mm
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) nur in Verbindung mit Fundamentfixierung erreichbar

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur 250 (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerregger
Schwenkgestell
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Verbindungskabel (je 5 m)
Anschlusskabel (5 m)
für Verstärker (CEE 32 Stecker)
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)

Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur
nach Kundenwunsch
Wheels&Rails (inkl. 3m Schienen)
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System
Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolation < 6 Hz
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische elektronische
Lastkompensation
Elektronische Nullpunktregelung mit
variabler Steifigkeit
Automatische Zentrierung der Armatur
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon-T

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	17 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Elektronische Nullpunktregelung (TMC)
- Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

Optional:

- Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))
Maße (LxD): 308 x 82 mm
Masse: 0,58 kg
- Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 650 x 760 x 860 mm
Masse: 55 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE (optional)