

## TECHNISCHE PARAMETER Schwingerregger S 56280/LSS-250

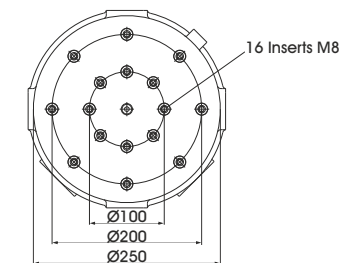
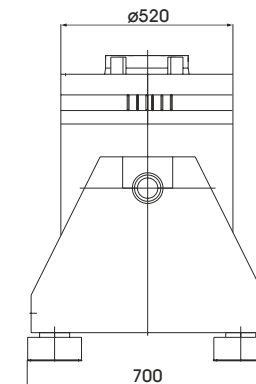
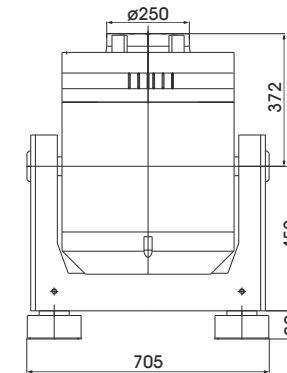
Nennkraft Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> <sup>1</sup> /Schock <sub>pk</sub> <sup>2</sup>	8000/6000/20000 N
Frequenzbereich	1 - 2000 Hz
Hauptresonanz	>2000 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak <sup>3</sup>	100 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> /Schock <sub>pk</sub>	2,0/2,0/4,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	68/48/136 g
Axiale Federsteifigkeit	elektronisch einstellbar
Masse Schwingsystem (±5%)	13,0 kg
Max. Nutzlast	50 kg
Gesamtmasse	850 kg
Armaturdurchmesser	250 mm
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) nur in Verbindung mit Fundamentfixierung erreichbar

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur 250 (Standard)

## LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

### Lieferumfang:

Schwingerregger  
Schwenkgestell  
Leistungsverstärker  
Kühlgebläse  
Verbindungskabel ( je 5 m)  
Anschlusskabel (5 m)  
für Verstärker (CEE 32 Stecker)  
Lüfterschlauch ø140 mm (5 m)

### Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur  
nach Kundenwunsch  
Wheels&Rails (inkl. 3m Schienen)  
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)  
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)  
Kammerdurchführung  
Klimakammer Support Kit  
Fernbedienung (Software)  
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)  
Schalldämpfer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion 3 - 6 dB(A))  
Schallschutzkammer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))  
Kabelverlängerung  
Werksabnahme

### Optionen:

**TIRA EMS** Energy Management System  
Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-  
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

### Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 6 Hz  
Grobfiltereinheit für Kühlluft  
Vollautomatische elektronische  
Lastkompensation  
Elektronische Nullpunktregelung mit  
variabler Steifigkeit  
Automatische Zentrierung der Armatur  
Made in Germany  
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch  
Servicehotline

## TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon-T

Max. Sinusdauerleistung <sub>RMS</sub> (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung <sub>RMS</sub> max.	212 V
Strom <sub>RMS</sub> max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung <sub>RK</sub>	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A <sub>RMS</sub> , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	17 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung

### Besondere Merkmale:

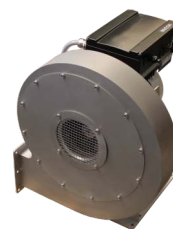
- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Elektronische Nullpunktregelung (TMC)
- Farb-Touchscreen

## TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 9 FUK

Max. Volumenstrom	1080 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	9 kPa
Max. Motorleistung	4 kW
Max. Frequenz	90 Hz
Schlauchdurchmesser	140 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	60 kg
Maße (BxHxT)	505 x 598 x 464 mm
Max. Schalldruckpegel	99 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,9 A

### Optional:

- Schalldämpfer TB 9-SI (Schallreduktion bis zu 3 - 6 dB(A))  
Maße (LxD): 1012 x 150 mm  
Masse: 1,2 kg
- Schallschutzkammer TB 9-AE (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))  
Maße (BxHxT): 1250 x 1393 x 1470 mm  
Masse: 103 kg  
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 9 FUK



Schalldämpfer TB 9-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 9-AE (optional)