

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 50350-120

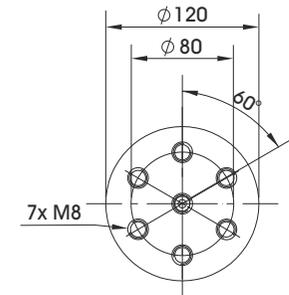
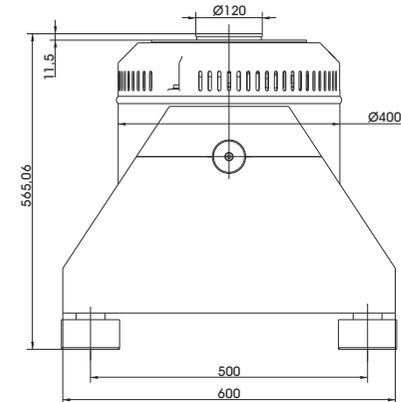
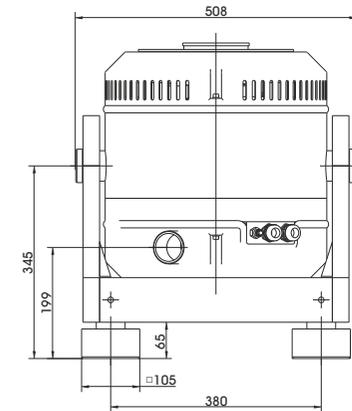
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	2700/2000/5500 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	>3800 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	25,4 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	100/70/180 g
Axiale Federsteifigkeit	22 N/mm
Masse Schwingsystem (±5%)	2,7 kg
Max. Nutzlast	120 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule ³	<8,5/<1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom, Druckluft

1) nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:	Optionen:	Optionen:
Schwingerreger	Andere Gewindeeinsätze in der Armatur nach Kundenwunsch	TIRA EMS Energy Management System
Schwenkgestell	Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds	Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühlgebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)
Leistungsverstärker	Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)	Besondere Merkmale:
Kühlgebläse	Thermobarriere (-40°C bis +140°C)	Schwingungsisolierung < 6 Hz
Verbindungskabel (5 m)	Kammerdurchführung	Grobfiltereinheit für Kühlluft
Anschlusskabel (5 m) für Verstärker (CEE 32 Stecker)	Fernbedienung (Software)	Vollautomatische pneumatische Lastkompensation
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)	ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)	Automatische Zentrierung der Armatur
Druckluftschlauch NW 7,2 (Standard) (3 m)	Schalldämpfer für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))	Made in Germany
	Schallschutzkammer für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))	Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
	Kabelverlängerung	Servicehotline
	Werksabnahme	

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	5,7 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Druckluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

Optional:

- Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))
Maße (LxD): 308 x 82 mm
Masse: 0,58 kg
- Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm
Masse: 55 kg
- Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE (optional)