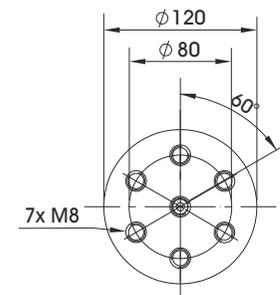
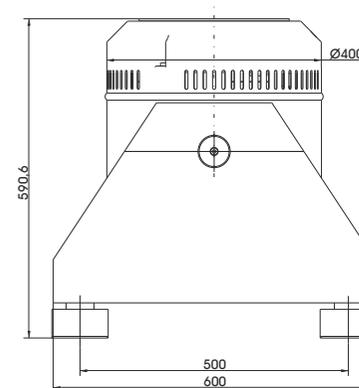
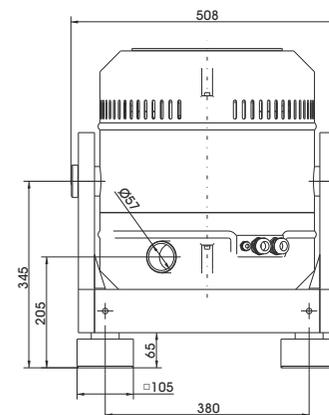


TECHNISCHE PARAMETER Schwingerregger S 50350/LS-120

Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	2700/2000/5300 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	>3700 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak ³	45,0 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	95/73/160 g
Axiale Federsteifigkeit	Elektronisch regelbar
Masse Schwingsystem (±5%)	2,9 kg
Max. Nutzlast	25 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule ⁴	<8,5/<1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom



Armatur (Standard)

1) nach ISO 5344:2004
 2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite
 3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich
 4) gemessen 150 mm oberhalb Armatur
 Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang: Schwingerregger Schwenkgestell Leistungsverstärker Kühlgebläse Verbindungskabel (5 m) Anschlusskabel (5 m) für Verstärker (CEE 32 Stecker) Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)	Optionen: Andere Gewindeeinsätze in der Armatur nach Kundenwunsch Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse) Thermobarriere (-40°C bis +140°C) Kammerdurchführung Fernbedienung (Software) ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager) Schalldämpfer für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A)) Schallschutzkammer für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A)) Kabelverlängerung Werksabnahme	Optionen: TIRA EMS Energy Management System Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühlgebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)	Besondere Merkmale: Schwingsisolation < 6 Hz Grobfiltereinheit für Kühlluft Vollautomatische elektronische Lastkompensation Elektronische Nullpunktregelung mit variabler Steifigkeit Automatische Zentrierung der Armatur Made in Germany Bedienungsanleitung komplett in Deutsch Servicehotline
---	---	--	--

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon-T

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	5,7 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Elektronische Nullpunktregelung (TMC)
- Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

Optional:

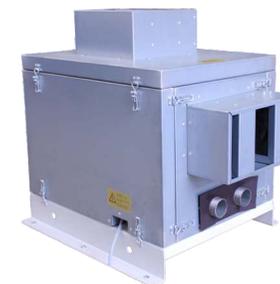
- Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))
Maße (LxD): 308 x 82 mm
Masse: 0,58 kg
- Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm
Masse: 55 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE (optional)